

DTR SERIES CAPACITANCE ENERGY STORAGE TYPE SPOT-WELDER AND PROJECTION WELDER



【 DTR-3000 】



【 DTR-6000 】



【 DTR-30000 】

焊机命名表示方法

电容储能式点凸焊机系列: DTR-J DTR:电容储能式点凸焊机 J:最大储能量
例如:最大储能量为15000J的电容储能式点凸焊机表示为 DTR-15000

特点 FEATURES

- DTR电容储能焊机采用电容储能的焊接方式, 焊机输出电流更精确, 且对电网冲击小, 更节能。焊点变色程度极轻, 基本可省去打磨工序。
- 采用微电脑控制, 大屏幕液晶显示直观、明了。
- 快速反应、自动补压数字电路, 保证每次放电之前电压均为预设数值, 从而保证焊接产品效果的一致性。
- 逐次逼近型12位ADC(模拟 / 数字转换)采样速率最大100kpsps以保证充电电压的精度维持在 $\pm 0.5V$ 。
- 具有充电电压最高保护, 充电回路断开报警等功能。
- 电容采用专用快速充放电电容。
- 双重超压保护, 电路能保证充电电压不超出预置的安全标准以保护电容器。
- 焊机电源变压器采用专用阻焊变压器, 硅钢片磁导率为14000高斯特, 出力强劲。
- 采用微电脑控制, 储能电压不随电网电压变化而波动。
- 大屏幕中文显示了、直观, 数据调整及设置采用轻触开关, 方便、快捷。
- 应用于不锈钢、黄铜、合金铜、铝合金等。特别适用于电器、表带、首饰、不锈钢餐具及各类五金制品等厂家使用。

技术参数 MAIN TECHNICAL PARAMETERS

型号	项目 单位	输入容量 KVA	输入电压 V	电容量 UF	贮能量 J	负载持续率 %	最大加压力 N	电极行程		冷却水流量 L/min	焊接能力 (铝板两块叠焊) mm
								工作行程 mm	辅助行程 mm		
DTR-3000		5	380	30000	3000	20	1900	30	70	2	1.2+1.2
DTR-4500		5	380	45000	4500	20	1900	30	70	2	1.5+1.5
DTR-6000		8	380	60000	6000	20	4800	30	70	3	2.0+2.0
DTR-8000		8	380	80000	8000	20	7800	30	70	3	2.2+2.2
DTR-10000		10	380	100000	10000	20	7800	30	70	3	2.4+2.4
DTR-15000		15	380	150000	15000	20	7800	30	70	3	2.6+2.6
DTR-20000		20	380	200000	20000	20	12000	30	70	3	3.0+3.0
DTR-30000		30	380	300000	30000	20	12000	30	70	3	3.0+3.0

注: 以上数据仅供参考