

### 设计理念

焊接材质及规格：钣金厚度 $\leq 2\text{mm}$ , 螺栓尺寸为 8mm；

焊接方式：电阻发热熔接；

焊点的布置：焊点在一定方向，一定尺寸内可以调节；

启动控制：采用双按钮启动，安全，便捷；

电极数量：3 对；



## DN-100-SLZ 三螺柱焊机

### 特点

- 根据客户提供的产品规格和要求，设计专用电极，三个电极同时分次下压，分次放电焊接。
- 用多规范控制器来实现单独控制每个电极的参数，确保每个焊点的牢固度。
- 机器设计为三个气缸加压，每个气缸独立控制一个电极，确保焊机的稳定性。
- 下电极部件添加气动辅助卸料装置，使操作更便捷。
- 电极内设强制水冷却机构，优化冷却效果，从而提高焊接的稳定性和电极的使用寿命。



### 主要技术参数

额定功率	100KVA
电源	380V 50Hz
电源相数	单相
负载持续率	20%
气源压力	0.6-0.8MPa
冷却液流量	6L/min
冷却液温度	$\leq 30^{\circ}\text{C}$
设备外形参考尺寸	1150*1070*1940 ( mm )

## 其他专用焊机



## 螺钉自动对焊机

## 灭火器焊机

### 设计理念

以往普通电焊机只能单点单焊，手动将焊接工件放置在电极中间，焊接有偏差，焊接速度慢，不能保证焊接质量，必将造成材料的浪费。而该设备设计了五个电极头，由五个控制器分别进行控制，一次性最多可以焊接五个点，并有专门定位装置，保证焊接质量，达到一次成形的高水准，大大提高工作效率。



### 主要技术参数

额定功率	5*25KVA
电源	380V 50Hz
电源相数	单相
负载持续率	20%
气源压力	0.6-0.8MPa
冷却液流量	20L/min
冷却液温度	≤ 30° C
设备外形参考尺寸	1475*920*1760 ( mm )
焊头中心距	1100mm

## DN-5 × 25-5 马蹬专用焊机

## 设计理念

该项目为满足客户提供的工件的焊接要求，对以往普通点焊机进行了很大程度的改进。根据工件的外形尺寸与焊点要求，结合力学理论，上下电极采用 130° 的角度焊接。下电极臂与下气缸相连接，下气缸行使推拉动作，带动下电极臂前进与后退，方便更换工件。该项目安装了与下电极臂同心的下工作平台，便于工件放置，减少操作人员手拿工件的力气；且下工作平台随下电极臂一同前进与后退，结构更加合理，操作更加方便。焊接过程由微电脑控制器编码程序控制，属于半自动化焊接设备。



## 特点

该项目不仅满足客户的焊接要求，焊接方便，操作灵活，适用于各种箱体、壳体类产品的焊接，具有大量市场。其主要研发内容：放料部件、导轨机构、自制气缸、下电极。

## 主要技术参数

额定功率	100KVA
电源	380V 50Hz
电源相数	单相
负载持续率	20%
气源压力	0.6-0.8MPa
冷却液流量	8L/min
冷却液温度	≤ 30° C
设备外形参考尺寸	140*580*1920 ( mm )

# 保险箱专用焊机

## 设计理念

以往焊接金属网片、货架、护栏等产品均采用龙门式排焊机，工作效率固然快，当被焊工件不至于选用龙门焊机时，某种程度上讲是造成能源和材料的浪费。采用普通排焊机，工作效率又很低。该设备取其所长补其所短应运而生。

1、采用燕尾座安装方式，电磁阀独立连接的快速气缸，使得动作协调性更佳，每个焊接头的参数、动作独立可调，以实现不同产品的焊接，同时也解决了焊接过程中的损耗补偿问题，焊接产品美观、平整、焊点均匀、牢固，保证焊接质量。

2、可配置双脚踏开关，用于切换不同的焊接规范，确保因员工操作不当等原因引发的产品或人员损害。不操作时会自动切断电磁阀电源，不会因干扰等原因导致气缸误动。主机冷却水与高压电源完全隔离，从而保证了操作时的安全系数。



## 主要技术参数

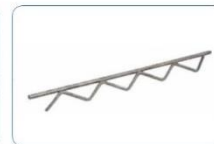
额定功率	100KVA
电源	380V 50Hz
电源相数	单相
负载持续率	20%
气源压力	0.6-0.8MPa
冷却液流量	6L/min
冷却液温度	≤ 30° C
设备外形参考尺寸	1290*700*1810(mm )
臂深尺寸	800mm
有效焊接宽度	600mm

# DNW<sub>1</sub>-100-4 多头排焊机

## 其他专用焊机

### 设计理念

该设备适用于波浪网的成形焊接。以往普通焊机，需要逐个点的焊接，且对于波浪的形状焊接有一定的难度，焊接质量差且速度慢。而波浪网焊机，可以实现一次性多点焊接，焊接一致性好，生产效率高。



### 主要技术参数

额定功率	100KVA
电源	380V 50Hz
电源相数	单相
负载持续率	20%
气源压力	0.6-0.8MPa
冷却液流量	6L/min
冷却液温度	≤ 30° C
设备外形参考尺寸	1160*1400*1960 ( mm )
焊头中心距	170mm
最大有效焊接宽度	1170mm

## DNW-100-BLW 波浪网焊机



网罩专用设备

## DNW<sub>1</sub>-80KVA/DNW<sub>2</sub>-80KVA 网罩专用焊机



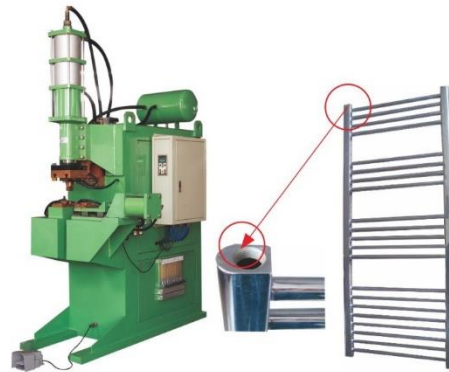
散热片专用焊机



热水器接头专用焊机



半自动下料对焊机



扁管散热器专用焊机



钎焊专用焊机



自动焊接剪线机

## 其他专用焊机

 新州焊机  
XINZHOU RESISTANCE WELDER  
科技化 / 专业化 / 国际化

www.cnxinzhou.com



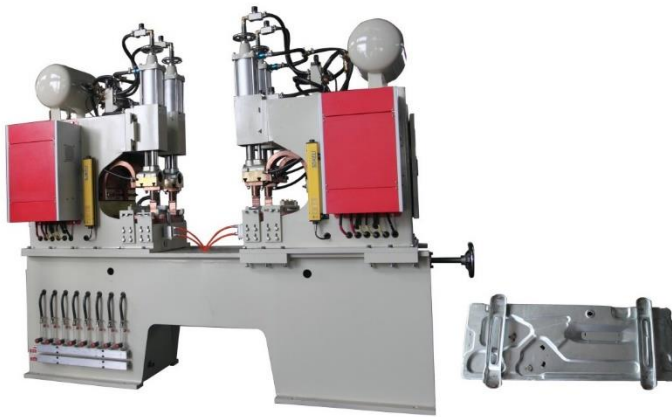
## 双模具网片专用焊机



## 半自动保护笼专用焊机



## 油汀散热片焊接机



空调底板专用中频焊机



货柜支架焊机



微波炉门框专用储能焊机



离合器焊机



铜（铝）合金专用对焊机



单 / 三相次级整流焊机

## 其他专用焊机

**新州焊机**  
XINZHOU RESISTANCE WELDER  
科技化 / 专业化 / 国际化

www.cnxinzhou.com



DN-80-1立式T型点焊机



DN-80-2立式T型点焊机



DN-150-4多点焊机



锁芯焊机



DMW<sub>1</sub>-250-650中频排焊机



DN-5 × 25 多点焊机